

Il climatizzatore portatile Pinguino De Longhi

Il **Pinguino De Longhi** è un climatizzatore davvero molto famoso, un **climatizzatore portatile** infatti che ha rivoluzionato il modo di rinfrescare le nostre abitazioni durante le calde stagioni estive. Con il passare degli anni ovviamente anche il Pinguino De Longhi si è rinnovato, diventando sempre più efficiente, innovativo e anche bello da un punto di vista estetico. Andiamo a scoprire l'ultimo nato in casa De Longhi, il **climatizzatore Pinguino Inverter Water-To-Air PAC WE17INV**.

Il climatizzatore Pinguino De Longhi, le caratteristiche

Grazie all'innovativa tecnologia inverter il climatizzatore Pinguino De Longhi raggiunge la temperatura desiderata in modo davvero molto veloce e la mantiene costante nel tempo, regolando allo stesso tempo la potenza in base agli spazi che devono essere refrigerati. In questo modo si *ottimizza quindi il consumo di energia*, con ovvie ripercussioni positive sull'ambiente in cui viviamo e sul nostro portafoglio. Le prestazioni sono davvero elevate, pensate infatti che è possibile raggiungere **17000 BTU/h**. Si tratta quindi di un condizionatore che può essere utilizzato anche per stanze davvero molto vaste, sino infatti a 170 metri quadri. Questo condizionatore funziona ad acqua, ma quando l'acqua viene a mancare passa in modo automatico al funzionamento ad aria. Sono ovviamente presenti vari filtri all'interno di questo climatizzatore, il filtro infatti per l'acqua per evitare l'accumulo di calcare e il filtro biosilvertech system per purificare grazie agli ioni di argento l'aria e renderla molto più salubre. Non dobbiamo dimenticare poi che il **climatizzatore Pinguino De Longhi** offre anche una funzione di deumidificazione dell'aria, cosa questa davvero molto importante per una respirazione corretta e davvero salutare.

Il climatizzatore portatile

Come gli altri climatizzatori portatili De Longhi anche questo innovativo climatizzatore risulta davvero molto leggero e ha dimensioni ridotte, *pesa infatti solo 39 chilogrammi* e le sue dimensioni sono 50.5x40.0x91.0 centimetri. In questo modo è possibile trasportarlo da un ambiente all'altro della casa senza alcuna difficoltà ed è possibile inserirlo in ogni spazio, anche in quelli più angusti. Non solo, non è necessario spostare il climatizzatore quando la tanica dell'acqua deve essere riempita per un utilizzo ancora più semplice.

Per avere maggiori informazioni sul climatizzatore Pinguino De Longhi Inverter Water-To-Air PAC WE17INV e sugli altri climatizzatori della gamma vi consigliamo di consultare il sito internet ufficiale.

Keywords: **climatizzatore portatile, Pinguino De Longhi, climatizzatore De Longhi**